

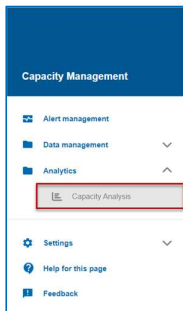
Quick Guide – Kapazitätsmanagement für Lieferanten

Kapazitätsmanagement ist der Abgleich zwischen dem gemeldeten Bedarf eines Kunden und den verfügbaren Produktionskapazitäten eines Lieferanten.

Dieser Quick Guide zeigt, wie Sie

- ✓ Bedarfe und Kapazitätsdaten analysieren können
- ✓ einfache und kritische Warnungen überwachen können
- ✓ Kapazitätsdaten eingeben und hochladen können

1 Bedarfs- und Kapazitätsdaten analysieren



Bedarfs- und Kapazitätsdaten werden auf dem Dashboard **Kapazitätsanalyse** analysiert.

Die Daten im Dashboard **Kapazitätsanalyse** werden standardmäßig auf wöchentlicher Basis angezeigt:

- 1 eine Übersicht und Zusammenfassung der Bedarfe des Kunden
- 2 die Produktionskapazitäten des Lieferanten
- 3 die Auslastung
- 4 zeigt nur die Bedarfsdaten an
- 5 zeigt nur die Kapazitätsdaten an
- 6 zeigt die Daten auf monatlicher Basis

The dashboard shows a 'Capacity - Demand Evaluation' chart with callouts 1-6. Callout 1 points to demand bars, 2 to capacity bars, 3 to utilization, 4 to demand tabs, 5 to capacity tabs, and 6 to the monthly/weekly view toggle. The filter panel on the right includes 'Supplier Part Family' and 'Plant with Demand'.

Supplier Part Family	CW 23	CW 24	CW 25	CW 26	CW 27	CW 28	CW 29	CW 30	CW 31	CW 32	CW 33	CW 34	CW 35	CW 36	CW 37	CW 38	CW 39	CW 40	CW 41	CW 42	CW 43		
Controll hardware 999022001	0%	0%	0%	78%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	94%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	95%	
Fluid Sealing 999022001	0%	0%	0%	122%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	
Maschine 34A 999022001	0%	0%	0%	101%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	71%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	64%	
100001 Bearing	0%	0%	0%	101%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	71%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
169692 Blumenbouquet zum Geburtstag	0%	0%	0%	101%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	71%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
5943717 Back bag - Rucksack Targus	0%	0%	0%	101%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	71%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	64%
890128 Cylindrical Casing	0%	0%	0%	101%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	71%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	64%

Mit Hilfe von Filtern lassen sich die anzuzeigenden Daten einschränken.

Bedarfe und Produktionskapazitäten für einzelne Maschinen, Teilefamilien und Teile können angezeigt werden.

The bottom section shows three detailed views: 'Volatility' (a bar chart showing demand fluctuations), 'Capacity Details' (a table of production parameters for specific parts), and 'Supplier Overview' (a summary table for multiple suppliers).

Eine detailliertere Analyse ist möglich ...

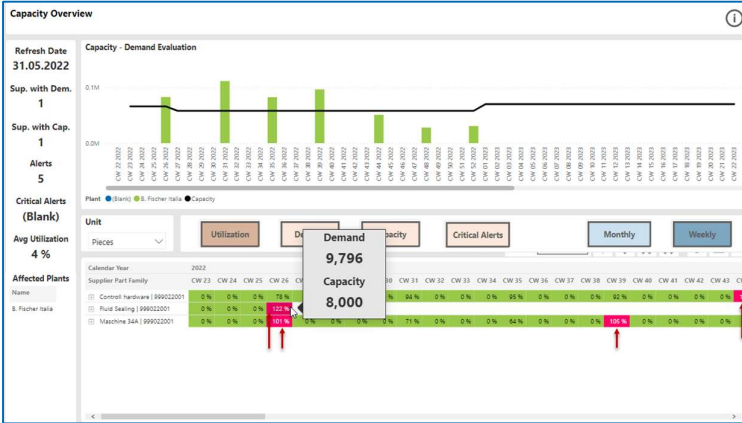
... mit der Bestimmung der Volatilität ...

... und der Anzeige von detaillierten Kapazitätsdaten und Produktionsparametern

2 Einfache und kritische Warnungen

Ist der Bedarf höher als die Kapazität bzw. ist die Kapazität niedriger als der Bedarf, werden Warnungen ausgelöst.

Einfache Warnungen



Bei einfachen Warnungen wird davon ausgegangen, dass der Kunde und der Lieferant eine Vereinbarung zum Ausgleich des Defizits finden werden (zum Beispiel durch eine Vorproduktion bei Nachfragespitzen).

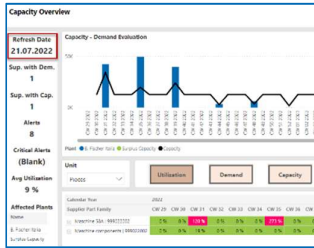
Kritische Warnungen



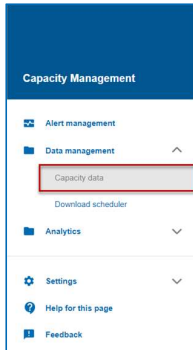
Nur wenn der kumulierte Bedarf die kumulierte Kapazität während zwölf aufeinander folgenden Wochen übersteigt, wird ein kritischer Warnung ausgelöst.

In diesem Fall müssen der Kunde und der Lieferant die Situation analysieren und sich auf über geeignete Maßnahmen verständigen.

3 Kapazitätsdaten hochladen



Die Nachfragedaten der Kunden werden über Nacht hochgeladen und aktualisiert.



Es wird empfohlen, dass ein Lieferant die Daten zu den Produktionskapazitäten vierteljährlich oder bei besonderen Vorkommnissen oder Abweichungen aktualisiert.

Plankapazität

Eine wöchentliche Kapazität, die normalerweise für einen längeren Zeitraum zur Verfügung steht.

Istkapazität

Eine zeitlich begrenzte abweichende Kapazität, die bei besonderen Ereignissen (zum Beispiel Wartungsarbeiten, Urlaubszeiten, Großstörungen oder auch Sonderschichten) festgelegt wird.

Für den Kunden bereitzustellende Kapazitätsdaten

Der Detaillierungsgrad, in dem die Kapazitätsdaten bereitgestellt werden sollen, wird im Voraus mit Schaeffler vereinbart. Die folgenden drei Detaillierungsgrade sind für die Kapazitätsdaten möglich:

- ✓ Machine (Maschine)
- ✓ Part family (Teilefamilie)
- ✓ Part (Teil)

In der Anwendung sehen Sie nur die Registerkarte mit dem für Sie relevanten Detaillierungsgrad für die Kapazitätsdaten.

3.1 Kapazitätsdaten über ein Dialogfenster eingeben

Eingeben einer Plankapazität

Kapazitätsdaten für einen Kunden

Beachten Sie, dass es sich bei der unten einzutragenden Kapazität um die Gesamtkapazität für den entsprechenden Kunden handelt und nicht um die Kapazität für einzelne Anlagen oder Maschinen.

The screenshot shows the 'Part family capacity' form. It has a blue header with the title and a note '* Marked fields are mandatory'. The form is divided into two main sections: 'Customer details' and 'Planned Capacity'.
 In 'Customer details', there are fields for 'Customer name *' (B. Fischer AG), 'Supplier *' (trg-SEC Tools Ltd.; Supplier Spin ID: 2026743), and 'Supplier part family *' (Fluid Sealing).
 In 'Planned Capacity', there are fields for 'Weekly capacity *' (12000), 'Unit of measurement' (pce), 'Valid from' (1/1/2023), and 'Valid until' (12/31/2035).
 At the bottom, there are three buttons: 'Cancel', 'Add actual capacity', and 'Save and close'.

- 1 Stellen Sie sicher, dass der vorgewählte Kundenname korrekt ist.
- 2 Wählen Sie eine Teilefamilie aus, für die Sie Produktionskapazitäten definieren möchten.
- 3 Geben Sie das Kapazitätsangebot pro Woche für den jeweiligen Kunden ein.
- 4 Wählen Sie die entsprechende Maßeinheit aus.
- 5 Geben Sie den Zeitraum an, in dem die Plankapazität verfügbar ist.

Wenn keine Zeiträume angegeben werden, gilt die Plankapazität für immer.

- 6 Füllen Sie alle Pflichtfelder (markiert mit *) aus und speichern Sie dann die Plankapazität ab mit Save and close

Istkapazität hinzufügen

Sie können mehrere Istkapazitäten definieren.

A close-up of the 'Add actual capacity' button, which is green and located at the bottom of the form. A red arrow points from this button to the 'Actual capacity' section in the next screenshot.

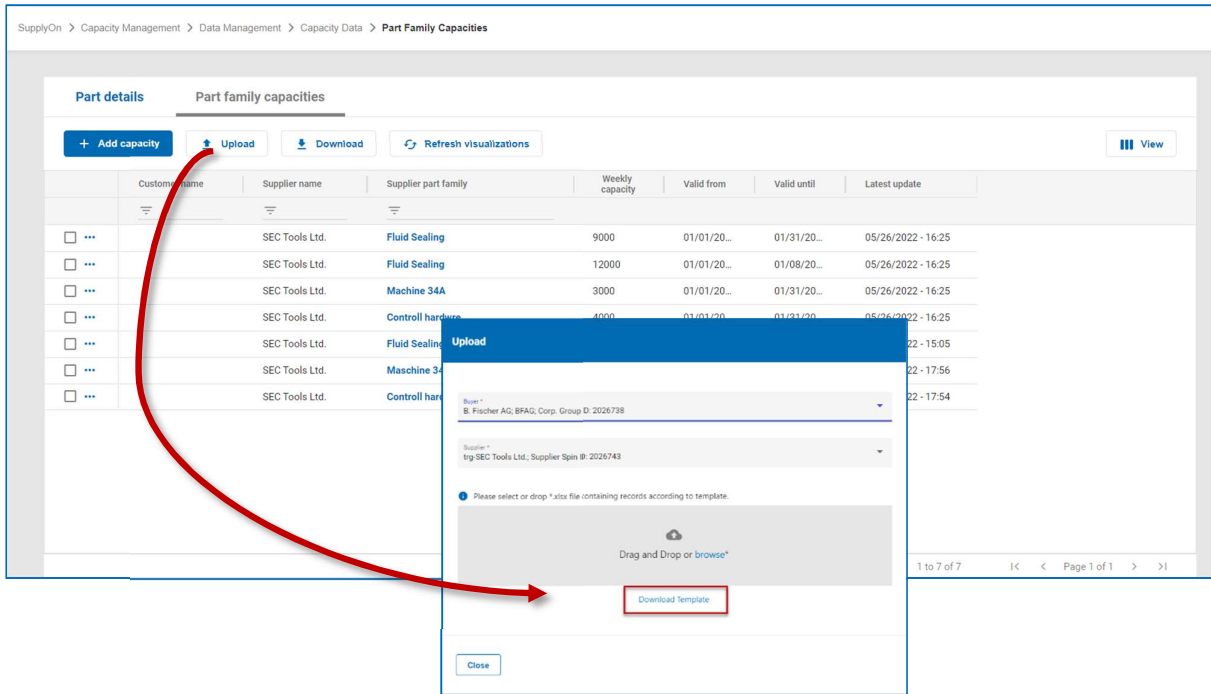
The screenshot shows the 'Part family capacity' form with the 'Actual capacity' section expanded. The 'Planned Capacity' section is visible at the top. The 'Actual capacity' section has a 'Delete' button and a '+' icon. It contains fields for 'Weekly capacity *', 'Unit of measurement', 'Valid from', 'Valid until', 'Comment', and 'Bottleneck reason'.
 A red arrow points from the 'Add actual capacity' button in the previous screenshot to the 'Actual capacity' section.

Wenn für einen bestimmten Zeitraum bereits eine **Plankapazität** festgelegt wurde, überschreibt eine **Istkapazität** die Daten für den betreffenden Zeitraum.

- 1 Geben Sie eine wöchentliche Istkapazität ein.
- 2 Legen Sie fest, in welchem Zeitraum die Istkapazität gültig ist.

- 3 Fügen Sie die Istkapazität hinzu und speichern Sie diese.

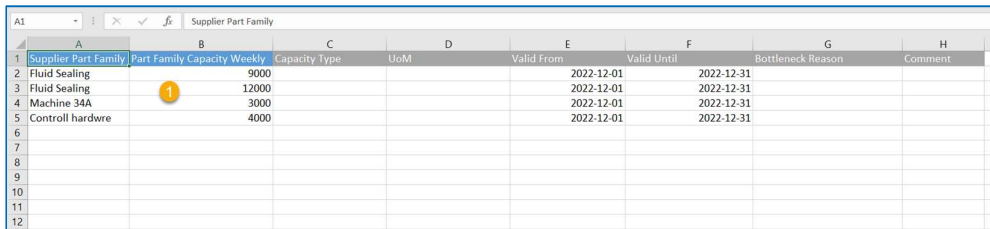
3.2 Hochladen von Kapazitätsdaten mit einer Excel-Vorlage



Laden Sie die Excel-Vorlage herunter und speichern Sie sie auf Ihrem lokalen Computer.

1 Geben Sie die Kapazitätsdaten ein und speichern Sie die Excel-Datei.

Die blau markierten Felder sind Pflichtfelder.



Wählen Sie die bearbeitete Excel-Datei aus und laden sie dann wieder hoch mit **Submit**

